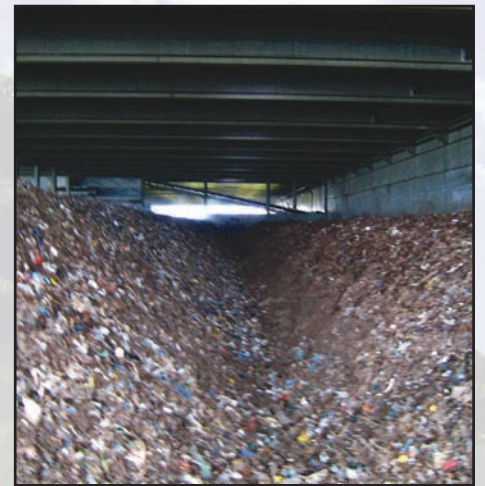




ANLAGEN ZUR MECHANISCH-BIOLOGISCHEN ABFALLBEHANDLUNG



ECOCOM bietet eine der modernsten und komplexesten Lösungen zur Abfallbehandlung an, um eine umweltsichere Abfallverwertung zu ermöglichen. Diese Anlagen kombinieren eine mechanische Sortierung und eine 2-stufige anaerobe Fermentierung. Bei der mechanischen Sortierung werden Abfälle in mehrere Ströme zur anschließenden Behandlung (Verwertung) unterteilt. Die organische Fraktion des Abfallstromes wird abgetrennt und durch die anaerobe Fermentierung zu Kompost verarbeitet.

- ☞ Bei der mechanischen Sortierung wird die kalorienreiche Fraktion „**EBS**“ (**Ersatzbrennstoff**) aussortiert. Dieser Ersatzbrennstoff wird zur Erzeugung von Strom und Wärme verwendet
- ☞ **Schwarz- und Buntmetalle** werden zur Wiederverwendung aussortiert
- ☞ Bei der Fermentierung wird Biogas erzeugt, welcher als Treibstoff in einem Blockheizkraftwerk zur **Erzeugung von Strom und Wärme** verwendet wird
- ☞ Das Restprodukt des Fermentierungsprozesses (Schlammablagerungen) werden kompostiert, um eine **inerte Fraktion** zu erhalten, die umweltsicher auf der Abfalldeponie abgelagert oder zur Wiederherstellung des belasteten Bodens verwendet wird.

SCHEMA ZUR MECHANISCH-BIOLOGISCHEN ABFALLBEHANDLUNG

